



# DM 500 H PLUS FP

## Detergente Alcalino Súper Concentrado

**DM 500 H PLUS FP** es una mezcla súper concentrada de tensoactivos de alto poder desengrasante formulados en medio alcalino, para ser usado en instalaciones de la Industria Alimentaria, abarcando todos los Sectores relacionados con la cadena como lo son: procesamiento de alimentos en servicios de alimentación, tiendas de café y restaurantes, la Industria Láctea, Pesquera, Cárnica, Agroindustrial, Aceites y Grasas, entre otros.

**DM 500 H PLUS FP** ha sido desarrollado para solucionar las tareas más difíciles de limpieza y remoción de grasas. Es un producto de rápida acción y verdaderamente eficaz en la remoción de la suciedad difícil y grasa acumulada. Su alto poder emulsionante mantiene la grasa suspendida para evitar que vuelva a adherirse a las superficies.

**DM 500 H PLUS FP** es seguro de usar en todas las superficies lavables, su contenido de agentes inhibidores de corrosión ayuda a conservar las superficies metálicas en buen estado. Adicionalmente puede ser usado con todo tipo de agua, a temperatura ambiente, caliente, aguas duras o blandas. Dispone de Certificado de Biodegradabilidad.

**DM 500 H PLUS FP** por su alta concentración de ingredientes activos, hace que pueda diluirse en proporciones altas con agua, otorgando un gran rendimiento y economía al usuario. Es un producto que optimiza la relación costo beneficio para el usuario.

---

## INSTRUCCIONES DE USO

**DM 500 H PLUS FP** puede ser diluido en agua de acuerdo a la siguiente recomendación:

### *Diluciones recomendadas de acuerdo a la carga de suciedad*

<i>Carga de suciedad</i>	<i>Dilución de uso</i>
<i>Leve 1%</i>	<i>1:100 (10 ml de producto por litro de agua)</i>
<i>Moderada 1.25%</i>	<i>1:80 (12.5 ml de producto por litro de agua)</i>
<i>Alta 2% al 5%</i>	<i>1:50 - 1:20 (20 ml- 50 ml de producto por litro de agua)</i>

Aplique la solución de limpieza con bomba espumadora, inmersión directamente con esponja o mopa, permita un tiempo de acción de 3 a 5 minutos. Enjuague completamente con agua limpia.

**NOTA:** Se recomienda al usuario probar distintas diluciones de manera que pueda alcanzar mayor rendimiento y economía, de acuerdo a sus condiciones específicas. En tinas de inmersión se recomienda pre mezclar el producto previamente en poca agua a fin de lograr una buena solución.

---

## CARACTERÍSTICAS FÍSICO - QUÍMICAS

- Aspecto : Líquido semi - viscoso crema opaco
- Olor : Característico
- Densidad : 1.00 - 1.04 g/ml
- pH : 12.0 - 14.0
- Porcentaje de sólidos en peso : 26 - 30 %
- Estabilidad en almacenamiento : 2 años a 24 °C

---

## AUTORIZACIÓN SANITARIA

- Autorización Sanitaria de Productos químicos de uso Industrial y Profesional (Nacional e Importado) A.S. N° 7819-2019/DCEA7DIGESA/SA.

---

## BIODEGRADABILIDAD

- Certificaciones del Perú S.A (CERPER SA). Certificado de Biodegradabilidad N° 1602512

---

## EMPAQUE

**DM 500 H PLUS FP** se comercializa en envases de polietileno de alta densidad en presentación de litro, galón, bidón de 5 galones, caneca de 20 galones, tambor económico de 55 galones e IBC de 250 galones.

**Condiciones de almacenamiento:** Mantener en envase original cerrado en lugar fresco y seco y en áreas bien ventiladas. No someter a temperaturas por encima de 40°C. **EVITE LA LUZ SOLAR DIRECTA**, y no guarde cerca de fuentes de radiación ó calor. Bidones y cilindros no apilables.

**Identificación de lote:** Sistema correlativo interno por orden de proceso de cuatro (04) dígitos seguidos de un guion y dos (02) dígitos que indican el año de producción.

---

## GARANTÍA

Métodos normalizados de producción y control de laboratorio, aseguran una calidad uniforme en cada lote de producto elaborado. Si tiene alguna insatisfacción con el desempeño del producto, no dude en comunicarse con su asesor en Spartan.

Algunos productos pueden requerir una manipulación especial durante la aplicación. Asegúrese de leer la información técnica y la hoja de datos de seguridad antes de usar el producto.

<b>Elaboró: Jefe Aseguramiento de Calidad y Gestión Ambiental</b>	<b>Revisó: Jefe Aseguramiento de Calidad y Gestión Ambiental</b>	<b>Aprobó : Gerente de Planta de Producción</b>
---	--	---

Fecha de elaboración: 23-02-2014

Versión:7

Fecha de revisión: 25/05/2022

**PARA MAYOR INFORMACIÓN CONSULTE LA HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD (MSDS) O LA ETIQUETA DEL PRODUCTO**



**FICHA TÉCNICA  
DM 500 H PLUS FP**